

CONTENITORE FARMACI SMART



CAPACITA'

100lt

MISURE (mm)

400 (D)*840 (H)

UTILIZZO: raccolta farmaci scaduti.

MATERIALE: acciaio smaltato.

COLORI:

FORMA E CARATTERISTICHE

- contenitore cilindrico verticale con fondo piano;
- coperchio superiore incernierato con serratura a chiave;
- bocchetta d'introduzione rifiuto antiprelievo con maniglia cromata;
- sensore di livello di riempimento con gps integrato posto sul coperchio;
- contenitore da interno e da esterno trattato contro i raggi-UV e resistente agli agenti atmosferici;
- adesivo per identificazione del rifiuto.

CARATTERISTICHE SENSORE DI RIEMPIMENTO

- sensore in grado di comunicare con piattaforme informatiche esistenti e abbinabile con la nostra piattaforma di gestione rifiuti ERREDI;
- monitoraggio del livello dei rifiuti o di qualsiasi tipo di riempimento livello/distanza/prossimità fino a 4 metri, o personalizzato per scopi specifici;
- involucro impermeabile IP68 e resistente agli urti;
- localizzazione tramite GPS integrato: nessuna problematica di mappatura o contenitori spostati e non più localizzati.



OPTIONAL

- secchio interno anticolamento in polietilene;
- 4 ruote per spostamento;
- base in cemento per ancoraggio a terra.



CONTENITORE PILE SMART



CAPACITA'

100lt

MISURE (mm)

400 (D)*840 (H)

UTILIZZO: raccolta pile esauste.

MATERIALE: acciaio smaltato.

COLORI: 

FORMA E CARATTERISTICHE

- contenitore cilindrico verticale con fondo piano;
- coperchio superiore incernierato con serratura a chiave;
- bocchetta d'introduzione rifiuto antiprelievo sagomata;
- sensore di livello di riempimento con gps integrato posto sul coperchio;
- contenitore da interno e da esterno trattato contro i raggi-UV e resistente agli agenti atmosferici;
- adesivo per identificazione del rifiuto.

CARATTERISTICHE SENSORE DI RIEMPIMENTO

- sensore in grado di comunicare con piattaforme informatiche esistenti e abbinabile con la nostra piattaforma di gestione rifiuti ERREDI;
- monitoraggio del livello dei rifiuti o di qualsiasi tipo di riempimento livello/distanza/prossimità fino a 4 metri, o personalizzato per scopi specifici;
- involucro impermeabile IP68 e resistente agli urti;
- localizzazione tramite GPS integrato: nessuna problematica di mappatura o contenitori spostati e non più localizzati.

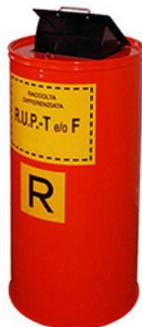


OPTIONAL

- secchio interno anticolamento in polietilene;
- 4 ruote per spostamento;
- base in cemento per ancoraggio a terra.



CONTENITORE RUP T/F SMART



CAPACITA'

100lt

MISURE (mm)

400 (D)*840 (H)

UTILIZZO: raccolta rifiuti pericolosi T e/o F.

MATERIALE: acciaio smaltato.

COLORI: 

FORMA E CARATTERISTICHE

- contenitore cilindrico verticale con fondo piano;
- coperchio superiore incernierato con serratura a chiave;
- bocchetta d'introduzione rifiuto antiprelievo con maniglia cromata;
- sensore di livello di riempimento con gps integrato posto sul coperchio;
- contenitore da interno e da esterno trattato contro i raggi-UV e resistente agli agenti atmosferici;
- adesivo per identificazione del rifiuto.

CARATTERISTICHE SENSORE DI RIEMPIMENTO

- sensore in grado di comunicare con piattaforme informatiche esistenti e abbinabile con la nostra piattaforma di gestione rifiuti ERREDI;
- monitoraggio del livello dei rifiuti o di qualsiasi tipo di riempimento livello/distanza/prossimità fino a 4 metri, o personalizzato per scopi specifici;
- involucro impermeabile IP68 e resistente agli urti;
- localizzazione tramite GPS integrato: nessuna problematica di mappatura o contenitori spostati e non più localizzati.



OPTIONAL

- secchio interno anticolamento in polietilene;
- 4 ruote per spostamento;
- base in cemento per ancoraggio a terra.

